



CG - SOLUTIONS PHARMA

CG connecte: salle blanche et chimie



VOTRE DÉFI - NOTRE SOLUTION

L'expérience CG

Vos défis. Nos solutions.

Les demandes des clients sont le point de départ d'un partenariat qui se termine lorsque celui-ci est entièrement satisfait. Nous comprenons les exigences et les instructions de nos clients et nous nous engageons à fournir la solution adéquate à leurs défis à chaque étape du processus.

APPROVISIONNEMENT

Nous profitons de 60 ans d'expérience dans le domaine du commerce chimique. Nos achats à vocation mondiale garantissent la disponibilité de matériaux d'emballage pharmaceutique, d'excipients et de substances actives de sources fiables. La production en salle blanche de CG est basée sur un accès sécurisé à des matières premières de la plus haute qualité grâce à un approvisionnement qui a fonctionné avec succès pendant de nombreuses décennies.

APPROVISIONNEMENT

- Partenariat fournisseur à long terme
- Réseau de fournisseurs très développé
- Système de qualification amélioré des fournisseurs
- Accès assuré à des matières premières de haute qualité
- Portfolio standard > 500 excipients, API



CONTRÔLE QUALITÉ

Notre contrôle qualité comprend déjà tous les tests sur les matières premières, produits finis et emballages conformes aux normes en vigueur pharmacopées.

Afin de pouvoir agir de manière encore plus flexible et rapide, un complexe de laboratoires de 5 étages est en cours de construction. Cet investissement nous permettra de réaliser des tests microbiologiques et moléculaires-biologiques ainsi que des analyses de pharmacopée en interne.

Il n'y a pas de compromis en matière de qualité, c'est pourquoi nous nous sommes déjà positionnés aujourd'hui pour l'avenir.

PRODUCTION

Dans nos installations de production en salle blanche (classe C et D), nous misons sur l'interaction parfaite de la technologie et des personnes. La production de supports pharmaceutiques nécessite des installations techniques qui répondent aux normes les plus élevées. En fonction des moyens de production, des lots allant jusqu'à 5 000 litres peuvent être produits dans des chaudières en acier inoxydable discontinues en acier ou PVDF.

Des processus de fabrication validés garantissent une qualité homogène et reproductible pour chaque lot produit.

PRODUCTION

- Production selon GMP / AMG§13
- Environnement salle blanche C / D (ISO 7/8)
- Production interne d'eau purifiée (AP) / eau pour injection (Wfi)
- Matières dangereuses en salle blanche
- Mélange, traitement et reconditionnement de matériaux liquides et solides
- Capacité du réservoir de 5 000 L par lot (acier inoxydable / PVDF)
- Production de tampons standards et personnalisés pour applications en amont et aval
- Différents types et volumes d'emballages :
De 1 L de sac à usage unique jusqu'à 20 000 L d'isoteneur



CONTRÔLE QUALITÉ

- Portefeuille de services - EXTRAIT
- Essais physiques et chimiques multi techniques
- Test du produit fini selon le client exigences
- Tests microbiologiques
- Test d'impureté élémentaire (ICP)
- Test de stabilité selon les directives ICH



ENTREPÔT

Notre entrepôt moderne de matières premières et de produits pharmaceutiques répond à toutes les exigences de notre engagement en termes de qualité.

L'entrepôt GMP qualifié est directement connecté à la zone de production via un système de transport automatique. Cela nous permet de garantir un environnement constamment contrôlé sur les conditions de nos produits.

3200 baies de palettes, un réservoir souterrain de 30 mètres cubes pour les liquides et notre propre remplissage station pour pétroliers nous permettent de livrer juste à temps à nos clients.

ENTREPÔT

- Qualifié GMP
- Surveillance de la température et de l'humidité
- Cabine à flux laminaire intégrée pour l'échantillonnage des marchandises entrantes
- > 3000 emplacements de palettes directement connectés à la salle blanche



DISTRIBUTION

- Transport GDP avec flotte d'entreprise
- Contrats avec des transitaires
- Expéditions à l'étranger dans le monde entier
- Solide réseau mondial de distribution avec des entreprises partenaires



DISTRIBUTION

Nous travaillons depuis de nombreuses années avec des agents et partenaires de la distribution internationale de marchandises, terrestres, ferroviaires, maritimes ou aériennes.

Concernant les livraisons régionales, nous excellons avec le plus haut niveau possible flexibilité et livraisons juste à temps avec notre propre flotte de véhicules. Nos clients sont approvisionnés 365 jours par an - de manière fiable et ponctuelle et de haute qualité - du plus petit conteneur aux pétroliers.

CG - Solutions individuelles. La plus haute qualité.

La qualité est notre tradition, car nous sommes solidement ancrés dans le commerce chimique et sommes attachés aux valeurs qui ont fait notre succès dans ce secteur: la fiabilité, précision, orientation client. Dans le même temps, la qualité façonne également notre avenir.

Nous comprenons que la qualité est une grande promesse à tenir. Et nous sommes prêts à tenir cette promesse encore et encore pour nos clients et partenaires commerciaux.

C'est pourquoi vous pouvez compter sur nous pour vous apporter un soutien personnalisé et réalisez que nous concentrons constamment nos forces sur la réalisation de vos objectifs et de vos exigences. En bref: vous apprendrez à nous connaître en tant que fabricant pharmaceutique qui travaille en votre nom pour trouver la bonne solution sans faire de compromis.

Après tout, CG est synonyme de connexion. Et le plus important est entre vous et nous. C'est pourquoi, nous fournissons ce dont votre entreprise a besoin. Dans les quantités précises - du petit conteneur au pétrolier - et les qualités dont vous avez besoin.

CG - un partenaire solide pour l'industrie pharmaceutique

Notre production en salle blanche est orientée vers les besoins pharmaceutiques de demain. Nous proposons des solutions individuelles pour les industries pharmaceutiques, biotechnologiques et des dispositifs médicaux. Nous pouvons traiter des substances dangereuses dans des conditions de salle blanche. Les résultats sont des produits organiques et inorganiques, y compris des solutions tampons pour des process en amont et en aval, qui peuvent être fournis dans des sacs stériles à usage unique, des bidons, des fûts, des GRV et pétroliers jusqu'à 20 000 litres.

Nous développons naturellement des processus flexibles et personnalisés – toujours dans le but ultime de satisfaire précisément les exigences spécifiques du client. Des analyses et des tests rigoureux effectués dans nos propres laboratoires nous permettent de garantir de manière fiable la qualité du processus de production.

Cet engagement qualité est souligné par plusieurs différentes certifications : § 13 AMG, GMP, GDP, ISO 9001, 14001, Responsible Care



VEUILLEZ NOUS CONTACTER POUR TOUTES AUTRES DEMANDES

**Marco Regel
(EN)**

Product and Project Manager
Pharma & Nutrition Solutions

TEL +49 (0)511 / 87803 – 146

MOBILE +49 (0)172 2516696

E-MAIL Marco.Regel@cg-chemikalien.de

**Bénédicte vom Kolke
(française)**

Développement commercial solutions
Pharma & Nutrition

TEL +49 (0)721 / 46 715 180

E-MAIL Benedicte.vomKolke@cg-chemikalien.de

CG Chemikalien GmbH & Co. KG | Nutrition Solutions | Ulmer Straße 1 | 30880 Laatzen

www.cg-pharma.com/fr